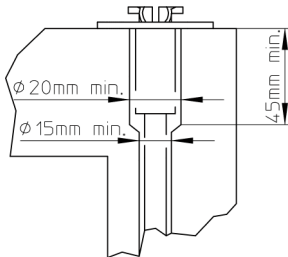




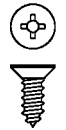
Montageanleitung Schaltschloss systemeQ-4685

1. Vorbereitung Türflügel



2. Befestigung

Blechschaube ST 4,2 x 13mm
DIN 7982

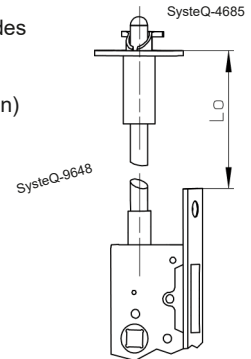


Schraube M5 x 12mm
DIN 965

Blindnietmutter
M5

nicht im Lieferumfang enthalten

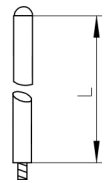
3. Schaltschlossachse
senkrecht über Achse des
Gewindelochs
(Treibriegelverschluss,
Anti-Panik-Gegenkasten)



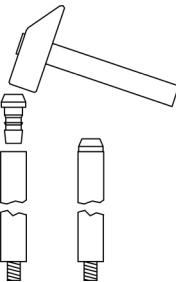
systemeQ-6663
systemeQ-7663
systemeQ-6664
systemeQ-7664
systemeQ-6672
systemeQ-661U

4. Ermittlung der Stangenlänge L

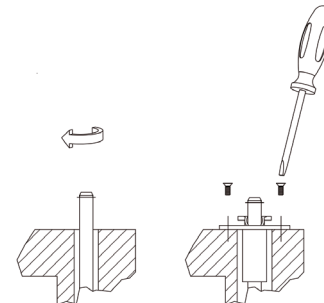
Art.Nr.	Stulp 285mm
systemeQ-6663, systemeQ-6664 systemeQ-7663, systemeQ-7664	$L = L_0 + 40\text{mm}$
systemeQ-6672	$L = L_0 + 77\text{mm}$
systemeQ-661U + systemeQ-663E	$L = L_0 + 60\text{mm}$
systemeQ-661U + systemeQ-6663 systemeQ-661U + systemeQ-7663	$L = L_0 + 58\text{mm}$



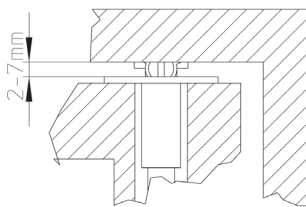
5. Einschlagen des Gleitstopfens nur im
„nichtmontierten“-Zustand
- Gewinde am Stangenende nicht
beschädigen!



6. Treibriegelstange eindrehen
Schaltschloss montieren.
Bei der Montage der Treibriegelstangen
muss das Anzugsdrehmoment 5-8 Nm
betragen.

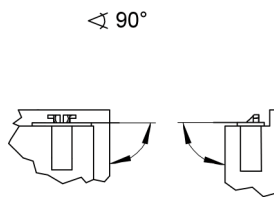


7. Bei großer Türluft Stulp unterfüttern

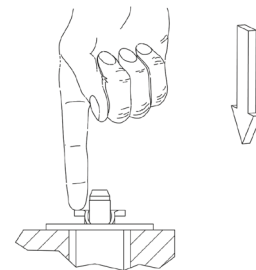


Achtung: Schließblech im Bereich des
Fallenaufschlages anfasen

8. Ausrichtung des Schaltschlusses



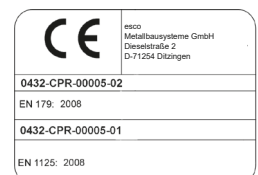
9. Funktionsprobe



Bei Verklebung siehe Abb. 3 und 8

Zum Einbau des Schaltschlusses dürfen nur Artikel verwendet werden, welche in der Montageanleitung beschrieben sind. Die Anleitungen bzw. Anweisungen müssen vom Monteur an den Benutzer weitergegeben und von diesem bis zum Ende der Nutzung aufbewahrt werden.

- Die Flügel und der Rahmen des Türelementes müssen aus ausreichend stabilen Werkstoffen (z.B. geschweißter Stahl oder Aluminiumprofil) bestehen. Die Verformung des Türelementes ist so gering zu halten, dass die Funktion der Verschlusselemente nicht beeinträchtigt wird.
- Es dürfen nur Elemente erstellt werden, deren Flügelhöhe von 3500 mm, Flügelbreite von 1600 mm und Flügelgewicht von 400 kg nicht überschritten wird.
- Schlüsselbetätigte Halb- oder Doppelzylinder sowie mechanische oder elektronische Knaufzylinder, mit oder ohne Schlüsselbetätigung, haben keinen Einfluss auf die Paniktürfunktion des Schlusses (auch bei steckendem Schlüssel). Lediglich der Knauf eines mechanischen oder elektronischen Knaufzylinders kann in Abhängigkeit von der Knaufform und -größe die Funktion der Stangengriffe beeinflussen. Bei einigen Stangengriffen ist die Gefahr durch Quetsch- oder Scherstellen gegeben. Deshalb ist es wichtig, dass zwischen der Außenseite des Knaufs bis zum Hebelarm des Stangengriffs, oder eines anderen auslösenden Beschlagteils, ein Freiraum von mindestens 10 mm sichergestellt wird. Technische Änderungen vorbehalten.



<http://www.esco-Zertifikate.de>
Leistungserklärung und Zertifikate

Installation instructions for switching lock systemeQ-4685

1. Preparation of door leaf

2. Fixing

self lapping screw ST 4,2 x 13mm DIN 7982 screw M5 x 12mm DIN 965

not included

3. Align axle of switching lock perpendicularly above axle of tapped hole (espagnolette lock, panic keep)

systemeQ-6663
systemeQ-7663
systemeQ-6664
systemeQ-7664
systemeQ-6672
systemeQ-661U

4. Determining the length (L) of the shoot bolt

Art.Nr.	Forend 285mm
systemeQ-6663, systemeQ-6664, systemeQ-7663, systemeQ-7664	$L = L_0 + 40\text{mm}$
systemeQ-6672	$L = L_0 + 77\text{mm}$
systemeQ-661U + systemeQ-663E	$L = L_0 + 60\text{mm}$
systemeQ-661U + systemeQ-6663 systemeQ-661U + systemeQ-7663	$L = L_0 + 58\text{mm}$

5. Drive in sliding stopper only in unscrewed status - do not damage the thread at the end of the bolt

6. Turn shoot bolt in mount switching lock. During mounting the shoot bolts the locking torque has to be 5-8 Nm.

7. Shim forend if there is more door clearance

Attention: Chamfer striking plate where latch bolt hits

8. Align switching lock

$\leq 90^\circ$

9. Function test

If jammed see point 3 and 8

Only use articles which are describe in these instructions. These instructions and directions should be passed to the end user by the installer and keep reliably up to the end of the working life.

- The leaves and the frame of the door element must be made of sufficiently sturdy materials (e.g. welded steel or aluminum profile). Make sure that any deformation in the door element is kept to a minimum to ensure that the locking element will work properly.
- The leaf dimensions in the door elements produced may not exceed 3500 mm in height, 1600 mm in width or 400 kg in weight.
- Key-operated half- or double cylinders as well as mechanical or electronic knob cylinder (with or without key operation) have no effect on the lock's panic door function (even when the key is inserted). Only the knob of a mechanical or electronic knob cylinder can affect the push bar's functioning, depending on the knob shape and size. Some push bars pose the risk of pinch or shearing points. That's why it's important to keep a clearance of at least 10mm between the outside of the knob up to the lever arm or other activating fitting.
Leaving technical details.

	esco Metallbausysteme GmbH Dienstadtstr. 2 D-71254 Ditzingen
0432-CPR-00005-02	
EN 179: 2008	
0432-CPR-00005-01	
EN 1125: 2008	



<http://www.esco-Zertifikate.de>
performance description and certificates